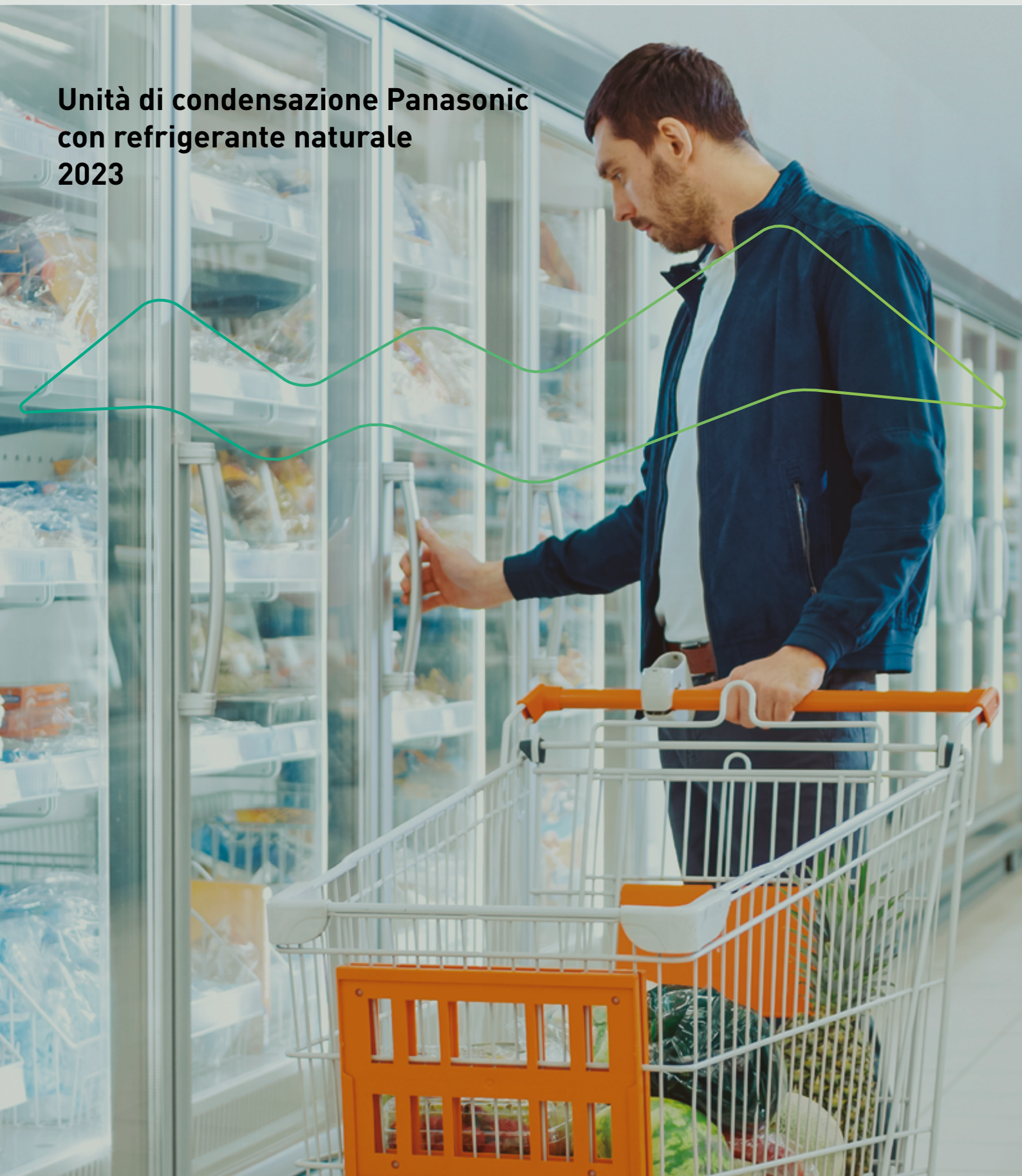


Unità di condensazione Panasonic con refrigerante naturale 2023



Scegli la soluzione green di Panasonic

Unità di condensazione a CO₂ ad alta eco-compatibilità.



Unità di condensazione a CO₂ - Serie CR

Tipo MT/LT	Tipo MT	Tipo MT/LT	Tipo MT	Tipo MT/LT
				
Gamma capacità (kW)				
4 (MT) / 2 (LT)	7,5	8 (MT) / 4 (LT)	15	16 (MT) / 8 (LT)
Bassa Temperatura				
✓	—	✓	—	✓
Temperatura media				
✓	✓	✓	✓	✓
Porta di recupero calore				
—	✓	✓	—	✓
Gamma dei set point ET (Evaporation Temperature)				
-45 ~ -5 °C	-20 ~ -5 °C	-45 ~ -5 °C	-20 ~ -5 °C	-45 ~ -5 °C
Esempio di dimensioni della stanza (m³)*				
40 (MT) / 10 (LT)	80	80 (MT) / 20 (LT)	200	200 (MT) / 50 (LT)

* Le dimensioni della stanza sono un riferimento. Per il calcolo, rivolgersi a un rivenditore autorizzato Panasonic.

Risparmio energetico



Naturale a CO₂ / R744.

Il refrigerante R744 garantisce un maggiore risparmio energetico e minori emissioni di CO₂ rispetto all'R404A. Zero ODP e GWP=1 significa sostanza naturale.



Sistema Inverter Plus.

La classificazione Inverter Plus System evidenzia i sistemi Panasonic più performanti.



Compressore ad alta efficienza.

Potente compressore rotativo a 2 stadi per CO₂ di Panasonic. Offre prestazioni elevate tutto l'anno.

Elevate prestazioni e qualità dell'aria interna



Operatività fino a 43 °C.

Il sistema funziona fino a 43 °C, consentendo l'installazione in svariate località.



Rivestimento anticorrosione.

Tipo di aletta selezionabile con o senza rivestimento anticorrosione. Il rivestimento anticorrosione previene i danni causati dalla salsedine per una maggiore durata.



Porta recupero calore.

La porta di recupero calore è disponibile come accessorio opzionale per ridurre i costi di esercizio. Utilizza il calore esausto generato dalla refrigerazione come fonte di energia per il riscaldamento.



Funzionamento automatico della ventola.

Il controllo a microprocessore regola automaticamente la velocità della ventola esterna nei sistemi a CO₂ per un funzionamento efficiente.



5 anni di garanzia sul compressore.

I compressori delle unità esterne dell'intera gamma sono garantiti per cinque anni.

Alta connettività



Connettività BMS.

Il sistema può essere gestito con un accurato sistema di monitoraggio.

Perché la CO₂ come refrigerante?

Il regolamento UE sui gas fluorurati è una priorità fondamentale per i Paesi europei. Garantisce la conformità all'Emendamento di Kigali, sostenendo gli impegni internazionali in materia di clima sui gas serra e guidando la transizione globale verso tecnologie prive di HFC che rispettino il clima. Il biossido di carbonio (R744) sta riconquistando il suo posto nel mondo della refrigerazione. Spinta dalle preoccupazioni ambientali, la legislazione richiede ora una maggiore adozione di refrigeranti "alternativi", come la CO₂. La CO₂ è un refrigerante estremamente conveniente dal punto di vista dell'eco-compatibilità. Questo in quanto la CO₂ ha un

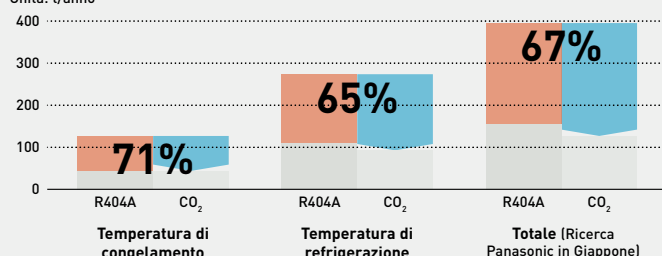
valore di ODP [Capacità di Distruzione dello strato atmosferico di Ozono] pari a zero, e un valore di GWP [Potenziale di Riscaldamento Globale dell'atmosfera] pari a uno. In Europa è in atto una riduzione graduale degli HFC da quando è stato introdotto il regolamento F-Gas nel 2015. Panasonic è ora in grado di fornire una soluzione in Europa con sistemi di refrigerazione a CO₂ per prevenire il riscaldamento globale e sostenere le operazioni di vendita al dettaglio rispettose dell'ambiente. La seguente tabella mostra l'efficacia dell'R744 CO₂ come refrigerante, in termini di riduzione dell'impatto ambientale e di incremento del livello di sicurezza.

ODP (Capacità di distruzione dello strato atmosferico di ozono) = 0 - GWP (Potenziale di riscaldamento globale) = 1.

	Nuova generazione di refrigeranti			Refrigerante attuale	
	CO ₂	Ammoniaca	Isobutano	R410A	R404A
ODP	0	0	0	0	0
GWP	1	0	4	2090	3920
Infiammabilità	Non infiammabile	Leggermente infiammabile	Infiammabile	Non infiammabile	Non infiammabile
Tossicità	No	Si	No	No	No

Confronto delle emissioni di CO₂.

Unità: t/anno



Risparmio energetico
25,4% Congelamento
16,2% Refrigerazione

Emissioni CO₂
67% Riduzione

Influenza diretta ¹⁾

Influenza indiretta ²⁾

1) L'influenza diretta considera l'effetto della perdita di refrigerante, confrontando R744 (CO₂) con R404A. 2) L'influenza indiretta considera le emissioni di CO₂ legate al consumo di energia dell'unità a CO₂ e dell'unità convenzionale a R404A. Dalla ricerca Panasonic in Giappone, confrontando 6 esercizi commerciali, aventi multi-unità di condensazione a CO₂ e in alternativa in R404A.

Sistemi di refrigerazione sostenibili per la vendita al dettaglio di prodotti alimentari

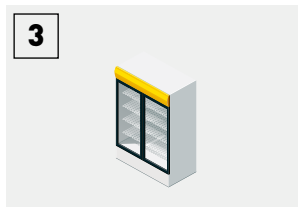
Il refrigerante a CO₂ è la soluzione ideale per ridurre l'impronta di carbonio di qualsiasi comparto commerciale, soprattutto per i rivenditori di generi alimentari, ai quali porta vantaggi fondamentali. Panasonic supporta attivamente i vostri progetti per soddisfare le richieste dei clienti!



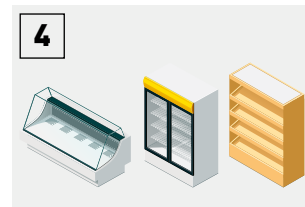
Modello da 10 HP MT
(OCU-CR1000VF8).



Modello da 2 HP MT/LT
(OCU-CR200VF5A).



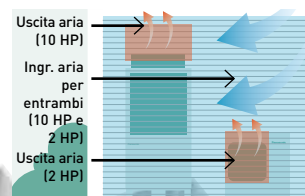
Armadi refrigerati (da reperire
localmente).



Vetrine, banchi e celle frigo
(da reperire localmente).

- Il funzionamento silenzioso rende possibile l'installazione di unità esterne all'interno del punto vendita
- E' possibile canalizzare l'espulsione dell'aria

Applicazione MT con cella frigorifera e vetrina multipla nello stesso sistema.



Tubazioni fino a
100 m.

Possibilità di collegare più
evaporatori.

— Operatività MT.
— Operatività LT.



Supermercato Nolan.

Il Supermercato Nolan ha festeggiato il suo 60° anno di attività con un ampliamento e una ristrutturazione completa del negozio esistente. Uno degli obiettivi principali del progetto era quello di creare un sistema di refrigerazione all'avanguardia che funzionasse con il refrigerante naturale CO₂ senza effetti sullo strato di ozono e con GWP di 1. Le unità di condensazione a CO₂ Panasonic - Serie CR sono state scelte per le elevate prestazioni e la qualità affidabile..

Sistemi di refrigerazione adatti allo stoccaggio

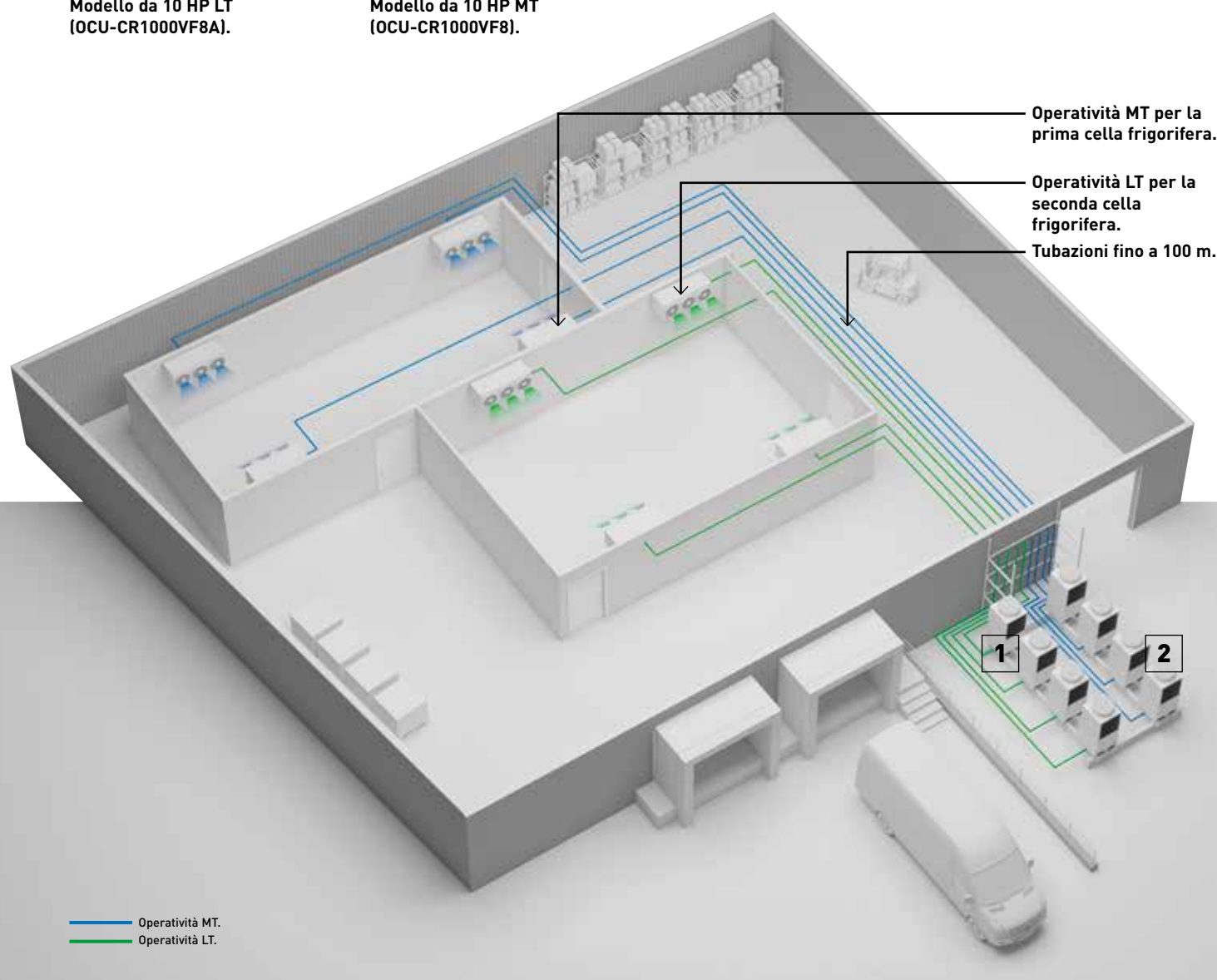
Il refrigerante a CO₂ è la soluzione ideale per ridurre l'impronta di carbonio di qualsiasi comparto commerciale. Questo progetto mostra uno dei magazzini di un laboratorio sanitario che necessita di diverse celle frigorifere per conservare in modo sicuro i prodotti biologici.



Modello da 10 HP LT
(OCU-CR1000VF8A).



Modello da 10 HP MT
(OCU-CR1000VF8).



STEMCELL Technologies.

STEMCELL Technologies è un'azienda globale di biotecnologie che sviluppa, produce e vende prodotti e fornisce servizi a supporto di ricercatori accademici e industriali. Le unità di condensazione a CO₂ Panasonic - Serie CR sono state scelte per soddisfare le aspettative di rispetto dell'ambiente e i requisiti di sicurezza. Un punto essenziale era rappresentato dai prodotti con qualità affidabile e a prestazioni elevate.

Unità di condensazione transcritiche a CO₂ - Serie CR

La Serie CR offre un'ampia gamma di sistemi di refrigerazione che soddisfano le esigenze specifiche dei piccoli negozi al dettaglio.



1 Efficienza superiore e qualità garantita

- Panasonic ha combinato il compressore a 2 stadi con il ciclo split per una maggiore efficienza.
- Elevate prestazioni stagionali. SEPR: Max 3,83 in raffreddamento, 1,92 in congelamento ¹⁾
- Alto COP in condizioni di temperatura ambiente elevata

1) 200VF5A.

2 Flessibilità di installazione

- Set-points a media o a bassa temperatura sono disponibili a seconda delle applicazioni
- Unità compatta
- Funzionamento silenzioso
- Lunghezza massima tubazioni: 100 m ²⁾
- Elevata pressione statica esterna ²⁾
- Controllo della pressione di trasferimento per il controllo stabile della valvola di espansione elettrica nelle vetrine ²⁾

2) 1000VF8/8A.

3 Porta di recupero del calore come energia rinnovabile

- Max 16,7 kW di riscaldamento gratuito
- Facile procedura di connessione

Capacità di raffreddamento superiore a ogni temperatura di evaporazione

Le unità di condensazione transcritiche a CO₂ - Serie CR hanno un'elevata capacità di raffreddamento ad ogni set point. Il compressore CO₂ a due stadi sviluppato da Panasonic è progettato per comprimere due volte il refrigerante CO₂; riduce il carico di lavoro della metà (rispetto alla compressione del refrigerante a uno stadio) e offre una maggiore durata e affidabilità. Le unità possono essere programmate per funzionare a basse e medie temperature al momento della configurazione iniziale. Queste impostazioni possono essere modificate azionando un interruttore rotante semplice e intuitivo per aumentare ulteriormente il risparmio energetico.

TIPO MT/LT
200VF5A - 4 kW / 2 kW

TIPO MT
400VF8 - 7,5 kW

TIPO MT/LT
400VF8A - 8 kW / 4 kW

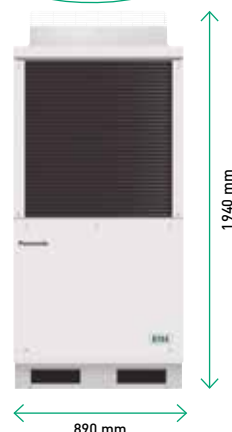
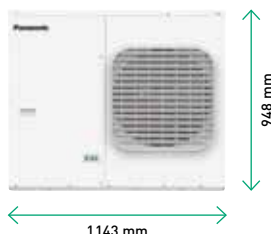
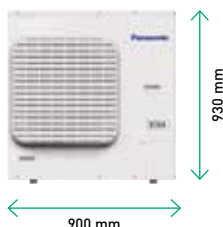
TIPO MT
1000VF8 - 15 kW

TIPO MT/LT
1000VF8A - 16 kW / 8 kW

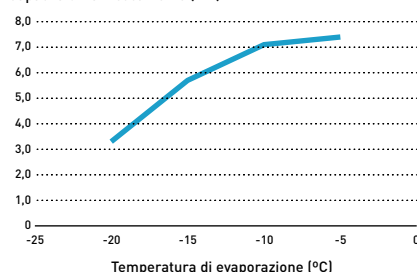
3,83
SEPR
raffreddamento*

1,92
SEPR
congelamento*

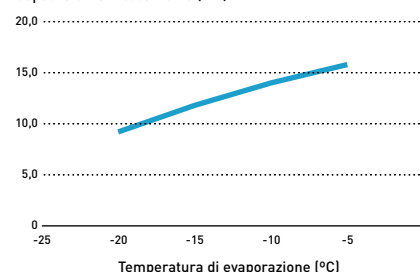
* I valori SEPR sono stati testati in un laboratorio indipendente.

OCU-CR400VF8(SL) ²⁾

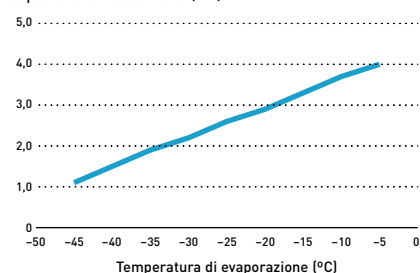
Capacità di raffreddamento (kW)

OCU-CR1000VF8(SL) ²⁾

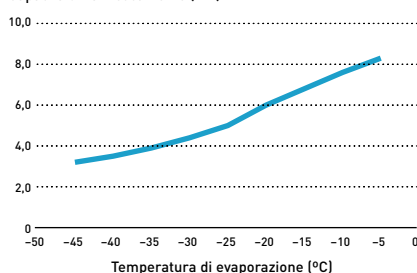
Capacità di raffreddamento (kW)

OCU-CR200VF5A(SL) ¹⁾

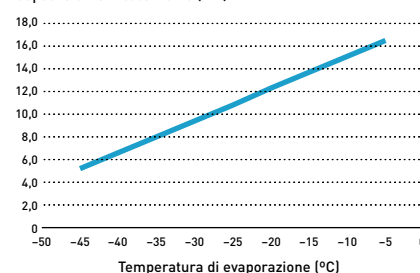
Capacità di raffreddamento (kW)

OCU-CR400VF8A(SL) ²⁾

Capacità di raffreddamento (kW)

OCU-CR1000VF8A(SL) ²⁾

Capacità di raffreddamento (kW)



1) Temperatura ambiente: 32 °C, 230 V, refrigerante: R744, temperatura del gas di aspirazione: 18 °C. 2) Temperatura ambiente: 32 °C, 400 V, refrigerante: R744, temperatura del gas di aspirazione: 18 °C.

Tecnologia Panasonic

Un eccellente controllo di qualità in fase di produzione garantito da un team di esperti.

L'affidabilità è il nostro obiettivo principale e per questo offriamo 5 anni di garanzia sui compressori e di 2 anni sugli altri componenti!



Affidabile tecnologia CO₂ di Panasonic

- Qualità affidabile: Made in Japan
- 15.000 unità vendute e installate in più di 4.000 punti vendita al dettaglio come minimarket e supermercati in Giappone*
- Eccellente controllo di qualità in garantito da un team di esperti
- Panasonic offre 5 anni di garanzia sui compressori e di 2 anni sui componenti
- La garanzia di 5 anni sui compressori corrisponde alla lunga durata dei prodotti

* A fine dicembre 2022.

Compressore a doppio stadio con ciclo diviso

- Compressore rotativo a 2 stadi Panasonic assicura prestazioni ai massimi livelli per più di 20 anni
- Il ciclo split* migliora l'effetto di raffreddamento

* Disponibile per i modelli 200VF5A, 400VF8A e 1000VF8A.

** Confronto tra ciclo standard e un compressore rotativo a 1 stadio.

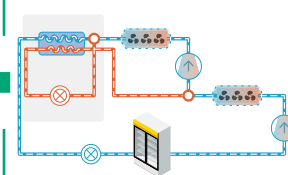
The video for detailed information is ready!



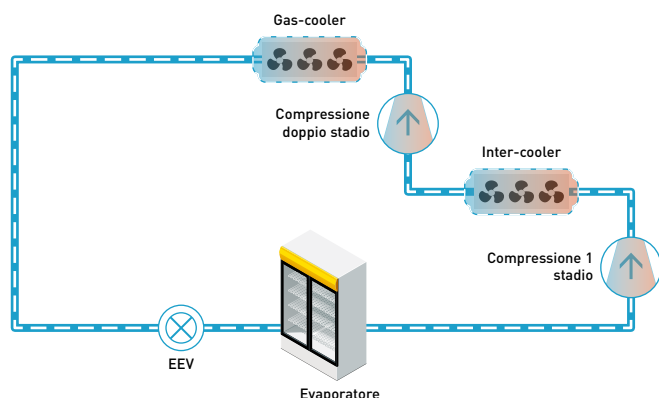
Compressore rotativo a doppio stadio



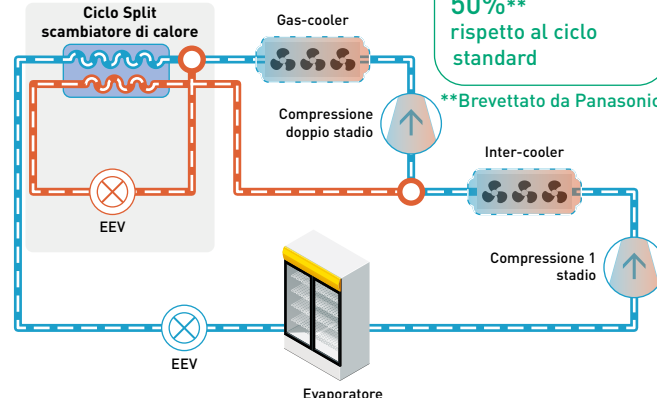
Ciclo Split



Ciclo Standard.



Ciclo Split.



Funzione di recupero di calore per il riscaldamento

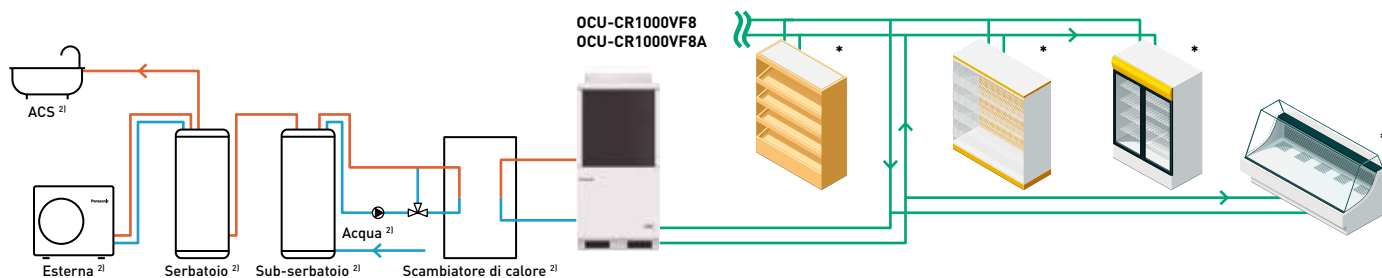
Questa soluzione offre refrigerazione e riscaldamento combinato. Ciò permette di ridurre i costi di gestione utilizzando il calore esausto dalla refrigerazione, trasferendolo alla fonte di energia per il riscaldamento.

16,7 kW¹⁾
per acqua calda gratuita

Che cos'è la funzione di recupero di calore?

Esempio di applicazione.

Il sistema di recupero di calore può fornire sia riscaldamento che refrigerazione.



1) In condizioni di: temperatura ambiente 32 °C, temperatura di evaporazione -10 °C. 100% Carico parziale. 2) Alimentazione locale. *Dispositivi di controllo: PAW-CO2-PANEL-C o da reperire localmente.

Refrigeration designer disponibile in Panasonic PRO Club.

Questo semplice strumento di progettazione aiuta gli ingegneri, gli installatori e i tecnici a effettuare un rapido calcolo dei sistemi di refrigerazione commerciale.

- Selezione temperatura di evaporazione
- Calcolo della capacità di raffreddamento
- Calcolo del tubo di refrigerante
- Calcolo della valvola di espansione elettronica
- Calcolo dell'ammontare di refrigerante

Pronto a funzionare su tutti i dispositivi, computer, tablet e smartphone!!!



PRO Club

www.panasonicproclub.com

oppure collegatevi a PRO Club con uno smartphone utilizzando questo codice QR:



Controllo e Connettività

Le unità di condensazione a CO₂ Panasonic - Serie CR sono ottimizzate con il sistema di controllo intelligente Panel-C e un service checker per i professionisti. Possono essere facilmente integrate con i principali sistemi di monitoraggio.



Pannello di controllo e valvole di espansione elettroniche.

Panel-C, un dispositivo di controllo intelligente con uno chassis compatto. Questo dispositivo di controllo è dotato di un programma intelligente appositamente studiato per le vetrine e le celle frigorifere. Le valvole di espansione elettronica (EEV) sono disponibili in 7 diverse dimensioni per soddisfare le esigenze del settore e vengono fornite in kit con il Panel-C.

Dispositivo di controllo intelligente con chassis compatto. Panel-C.

- Controllo MPXPRO completamente pre-programmato per MT e LT sullo stesso pannello
- Dimensioni compatte della struttura: 300 x 220 x 120 mm
- Cavi necessari, statore EEV, sonde di temperatura e pressione in dotazione di serie
- Tecnologia Ultracap di serie per la chiusura di emergenza dell'EEV in caso di mancanza di alimentazione di rete
- Funzioni di sbrinamento intelligente, controllo avanzato del surriscaldamento, gestione della luce e della tenda di protezione, ecc
- Terminale utente con display proprio e tastiera per la programmazione, alimentazione switching integrata, Modbus, ecc
- Gestione degli allarmi HACCP

Gamma valvole di espansione elettronica (EEVs).

- EEV's E2V-CW con raccordi in rame ODF da 3/8" per applicazioni ad alta pressione (CO₂)
- Temperatura di esercizio del refrigerante: -40 T 70 °C
- Pressione massima di esercizio per tutti i modelli 03, 05, 09, 11, 14, 18, 24 (MOP) 140 bar
- Differenza massima di pressione di esercizio per 03, 05, 09, 11, 14, 18, (MOPD) 120 bar e 24 (MOPD) 85 bar
- Statore bipolare ermetico IP69K di serie (fornito su pannello)
- Filtro meccanico in dotazione standard (maglia 500 mm)
- Controllo equipercentuale particolarmente efficace a carico parziale con funzionamento affidabile anche dopo 1,2 miliardi di passaggi



Service checker CO₂

PAW-CO2-CHECKER

Il service checker è uno strumento utile che supporta le attività tecniche sul campo, come la messa in servizio, la manutenzione e la risoluzione dei problemi delle unità di condensazione a CO₂ Panasonic - Serie CR.

Principali caratteristiche:

- Lettura e registrazione di parametri tecnici variabili
- Principali parametri tecnici disponibili*: pressione, temperatura, apertura delle valvole di espansione, stato delle elettrovalvole, velocità di rotazione del motore della ventola del gas-cooler, frequenza e assorbimento del compressore, ecc.
- Possibilità di modificare i valori di funzionamento
- Visualizzazione di grafici 2D per un'analisi dettagliata
- Monitoraggio di uno stato di allarme, ad esempio lo stato del livello dell'olio del compressore, ecc.

* Controllare tutti i parametri disponibili nel manuale.

Per poterlo utilizzare, è necessario scaricare il software gratuito Device Manager dal sito web di Eliwell:

Visita: <https://www.eliwell.com/en/Family/DeviceManager.html> using this QR.

Eliwell product name: Device Manager 100. Eliwell part number: DMP1000002000.



eliwell
by Schneider Electric



Compatibilità Modbus con il sistema di monitoraggio

Le unità di condensazione a CO₂ Panasonic - Serie CR possono essere controllate dai principali sistemi di monitoraggio come CAREL, Eliwell, Danfoss e RDM. Il sistema di monitoraggio assicura la registrazione, il controllo e la segnalazione delle condizioni di temperatura ecc... dell'intero sistema di unità di condensazione a CO₂ - Serie CR presso i negozi.

Monitoring system



Standard boss & boss-mini



Serie AK-SM*



TelevisGo



DMTOUCH

* Il gateway M2M1-10 (codice modello: FDS021) è necessario in aggiunta al sistema di monitoraggio. Il gateway M2M1-10 è da reperire localmente.

Gamma unità di condensazione a CO₂ Serie CR

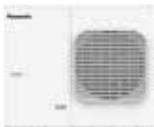
Unità esterne	MT	4,0 kW	7,0 kW	8,0 kW	15,0 kW	16,0 kW
	LT	2,0 kW		4,0 kW		8,0 kW

4 kW MT / LT
(200VF5A)



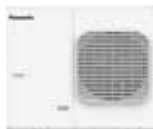
OCU-CR200VF5A

7,5 kW MT
(400VF8)



OCU-CR400VF8

8,0 kW MT / LT
(400VF8A)



OCU-CR400VF8A

15 kW MT
(1000VF8)



OCU-CR1000VF8

16 kW MT / LT
(1000VF8A)



OCU-CR1000VF8A

Unità di condensazione a CO₂ - Serie CR

Unità esterna Standard		Sigla	OCU-CR200VF5A	OCU-CR400VF8	OCU-CR400VF8A	OCU-CR1000VF8	OCU-CR1000VF8A
Tipo (MT. temperatura media, LT: bassa temperatura)			MT (4 kW) / LT (2 kW)	MT (7,5 kW)	MT (8 kW) / LT (4 kW)	MT (15 kW)	MT (16 kW) / LT (8 kW)
Alimentazione	Tensione	V	220/230/240	380/400/415	380/400/415	380/400/415	380/400/415
	Fase		Monofase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50
Capacità di raffreddamento a ET -10 °C AT 32 °C		kW	3,70	7,10	7,7	14,00	15,10
Capacità di raffreddamento a ET -35 °C AT 32 °C		kW	1,80	—	3,8	—	8,00
SEPR raffrescam.a ET -10 °C AT 32 °C			3,83	2,68	2,45	2,62	2,82
SEPR congelam.a ET -35 °C AT 32 °C			1,92	—	1,56	—	1,66
Consumo annuo di energia elettrica a ET -10 °C AT 32 °C		kWh/a	6797	16337	19302	32815	32409
Consumo annuo di energia elettrica a ET -35 °C AT 32 °C		kWh/a	8021	—	30424	—	39985
Connessione dell'evaporatore			Multipla	Multipla	Multipla	Multipla	Multipla
Temperatura di evaporazione Min ~ Max		°C	-45 ~ -5	-20 ~ -5	-45 ~ -5	-20 ~ -5	-45 ~ -5
Temperatura ambiente Min ~ Max		°C	-20 ~ +43	-20 ~ +43	-20 ~ +45	-15 ~ +43	-15 ~ +43
Refrigerante			R744	R744	R744	R744	R744
Pressione di progetto linea del liquido		Mpa	12	8	8	8	8
Pressione di progetto linea aspirazione		Mpa	8	8	8	8	8
Sistema di allarme esterno. Ingresso digitale. Contatto pulito			Si	Si	Si	Si	Si
Tensione di alimentazione della valvola elettromagnetica sulla linea del liquido		Vac	220/230/240	220/230/240	220/230/240	220/230/240	220/230/240
Segnale ON/OFF di funzionamento della vetrina refrigerata. Ingresso digitale. Contatto pulito			Si	Si	Si	Si	Si
Linea di comunicazione Modbus (RS485)		Porte	Si	Si	Si	Si	Si
Tipologia di compressore			Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi	Rotativo a 2 stadi
Dimensioni A x L x P		mm	930 x 900 x 437	948 x 1143 x 609	948 x 1143 x 609	1941 x 890 x 890	1941 x 890 x 890
Peso netto		Kg	70	136	149	293	320
Tubazioni ¹⁾	Aspirazione	Pollici (mm)	3/8 (9,52)	1/2 (12,70)	1/2 (12,70)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)
	Liquido	Pollici (mm)	1/4 (6,35)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)	5/8 (15,88)	5/8 (15,88)
Lunghezza della linea di connessione		m	25	50 ²⁾	50 ²⁾	100 ³⁾	100 ³⁾
PED		CAT	I	II	II	II	II
Portata d'aria		m³/min	54	59	59	220	220
Pressione statica esterna		Pa	17	50	50	58	58
Porta di recupero del calore			—	—	Si	—	Si
Prestazioni Standard	Temperatura ambiente	°C	32	32	32	32	32
	Temperatura di evaporazione	°C	-10 -35	-10 -35	-10 -35	-10 -35	-10 -35
	Capacità di raffreddamento	kW	3,70 1,80	7,10	7,7 3,8	14,00	15,10 8,00
	Consumo elettrico	kW	1,79 1,65	4,00	4,5 3,8	8,20	8,20 7,57
	Corrente nomin. assorbita	A	7,94 7,26	6,14	7,2 6,2	12,60	12,60 11,60
Livello pressione sonora		dB(A)	35,5 ⁴⁾ 35,5 ⁴⁾	33 ⁵⁾	36,1 ⁵⁾ 36,1 ⁵⁾	36,0 ⁶⁾	36,0 ⁶⁾ 36,0 ⁶⁾

Accessori necessari

Filtro deidratatore sulla linea del liq., diametro 6,35mm	D-152T / DCY-P12	Si (incluso)	Si (incluso)	Si (incluso)	—	—
Filtro deidratatore sulla linea del liq., diametro 15,88mm	D-155T / DCY-P8	—	—	—	Si (incluso)	Si (incluso)
Filtro di aspirazione, diam. 19,05mm (diam. est. per saldatura)	S-008T / S-008T1	—	Si (incluso)	Si (incluso)	Si (incluso)	Si (incluso)

1) Questi diametri corrispondono alla potenza dell'unità. Il diametro richiesto deve essere calcolato con il Refrigeration designer disponibile sul PRO Club. 2) Il PZ-68S (olio refrigerante) deve essere aggiunto secondo il Refrigeration designer disponibile sul PRO Club. 3) È necessario aggiungere PZ-68S (olio refrigerante) se >50 m. 4) ET-10 °C, 65 S-1, 10 m di distanza dall'unità. 5) ET-10 °C, 80 S-1, 10 m di distanza dall'unità. 6) ET -10 °C, 60 S-1, 10 m di distanza dall'unità.

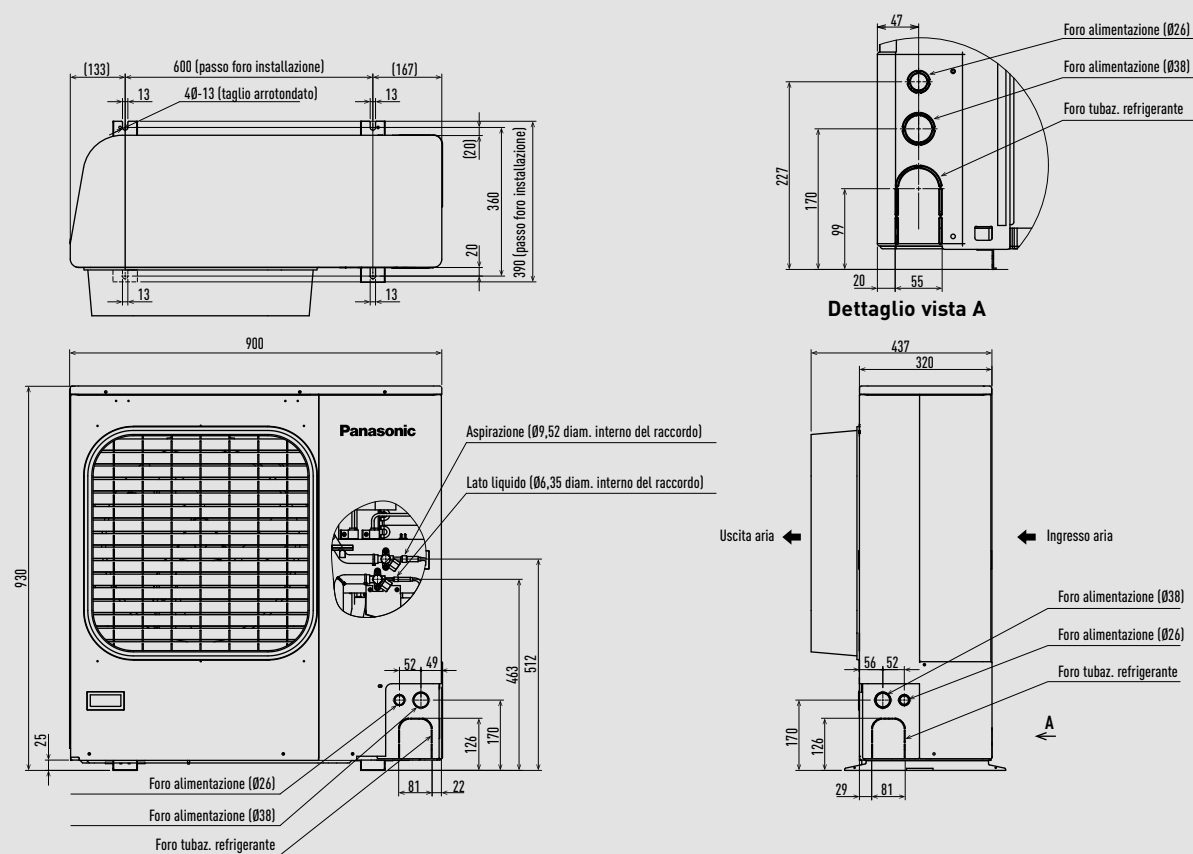
Accessori

KIT-CO2-PANEL-C-03	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V03CWAC0
KIT-CO2-PANEL-C-05	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V05CWAC0
KIT-CO2-PANEL-C-09	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V09CWAC0
KIT-CO2-PANEL-C-11	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V11CWAC0
KIT-CO2-PANEL-C-14	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V14CWAC0
KIT-CO2-PANEL-C-18	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V18CWAC0
KIT-CO2-PANEL-C-24	Pannello PAW-CO2-PANEL-C + Valvola di espansione elettronica PAW-E2V24CWAC0
SPK-TU125	Adattatore per la creazione del vuoto porta HP e LP, per 2 HP, 4 HP e 10 HP
PAW-CO2-CHECKER	Service Checker per la messa in servizio, la manutenzione e l'assistenza, per 2 HP, 4 HP e 10 HP
CZ-CO2LBROL500	Olio lubrificante PZ-68S (0,5L)*, per 2 HP, 4 HP e 10 HP

* La "Scheda di sicurezza" dell'olio PZ-68S si trova nella sezione SICUREZZA del nostro software di selezione dei tubi, disponibile sulla nostra piattaforma PRO Club.

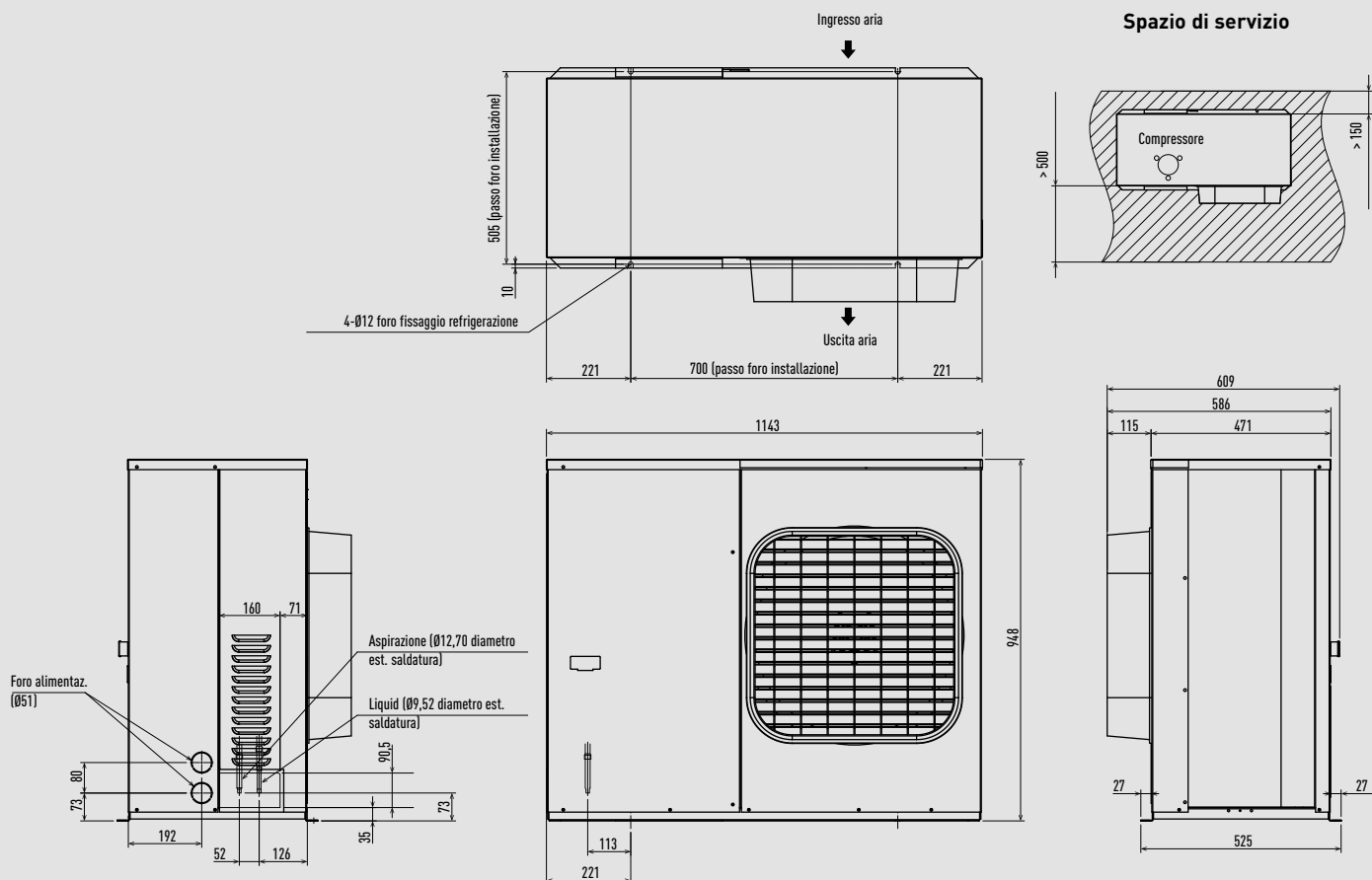


Unità di condensazione - Serie CR OCU-CR200VF5A.



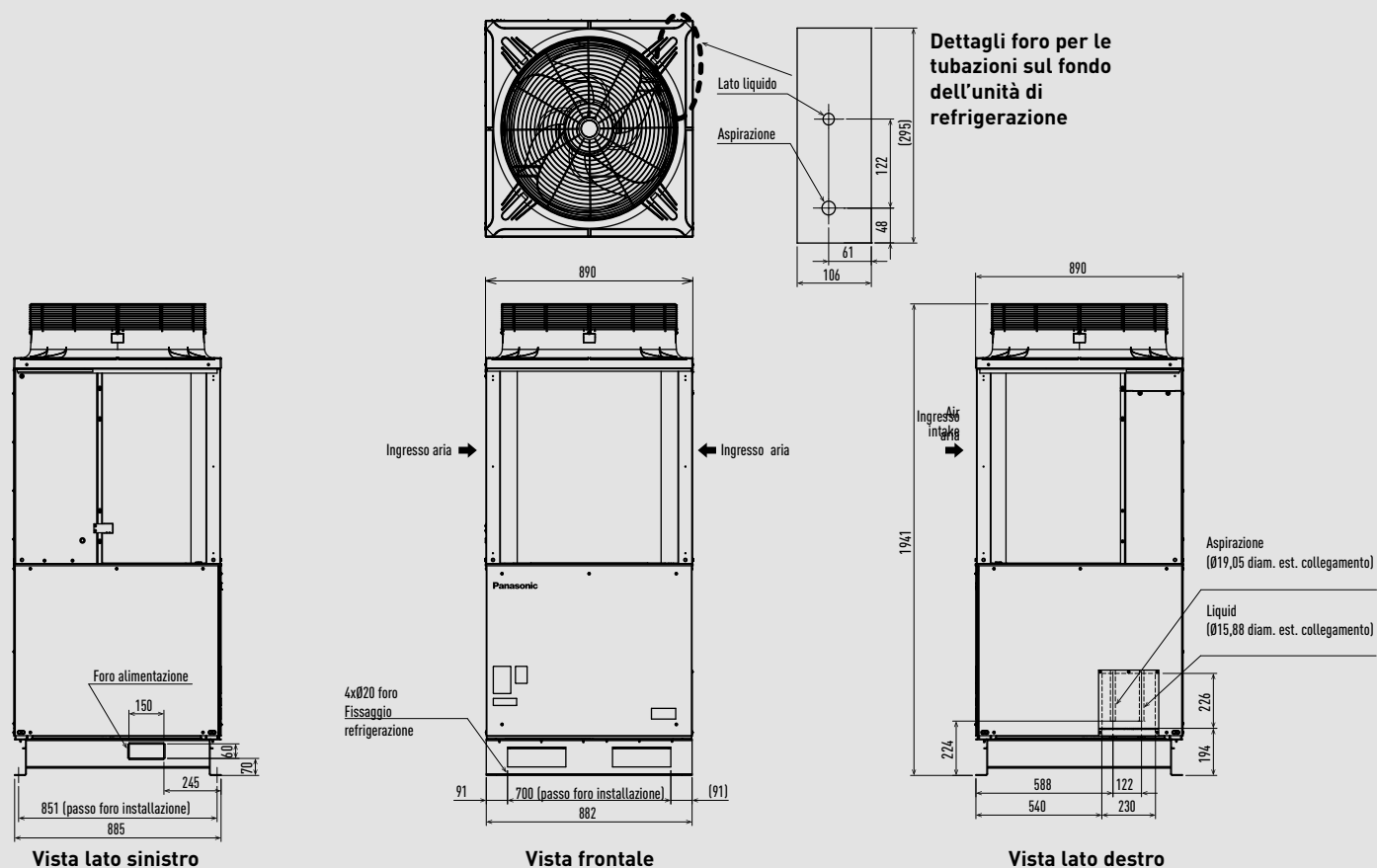
Unità: mm

Unità di condensazione - Serie CR OCU-CR400VF8 / OCU-CR400VF8A.



Unità: mm

Unità di condensazione - Serie CR OCU-CR1000VF8 / OCU-CR1000VF8A.



Unità: mm

Le caratteristiche tecniche indicate in questo catalogo sono valide salvo eventuali errori tipografici, e in considerazione del continuo miglioramento a cui vengono sottoposti i prodotti possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.
La riproduzione parziale o totale dei contenuti di questo catalogo è proibita senza una specifica autorizzazione di Panasonic.

Panasonic

Visitaci su: www.aircon.panasonic.eu/IT_it/

Contatti:
PANASONIC MARKETING EUROPE GmbH
Viale dell'Innovazione, 3
20126 Milano
Tel. 02 67881
Servizio clienti 02 6433235

Versione: luglio 2023



Non sostituire il refrigerante e non aggiungerne in quantità superiori a quelle indicate. Il produttore non può assumere alcuna responsabilità per eventuali danni conseguenti all'impiego di altri refrigeranti.

